

# V90-MB

## VOLETS EN ACIER

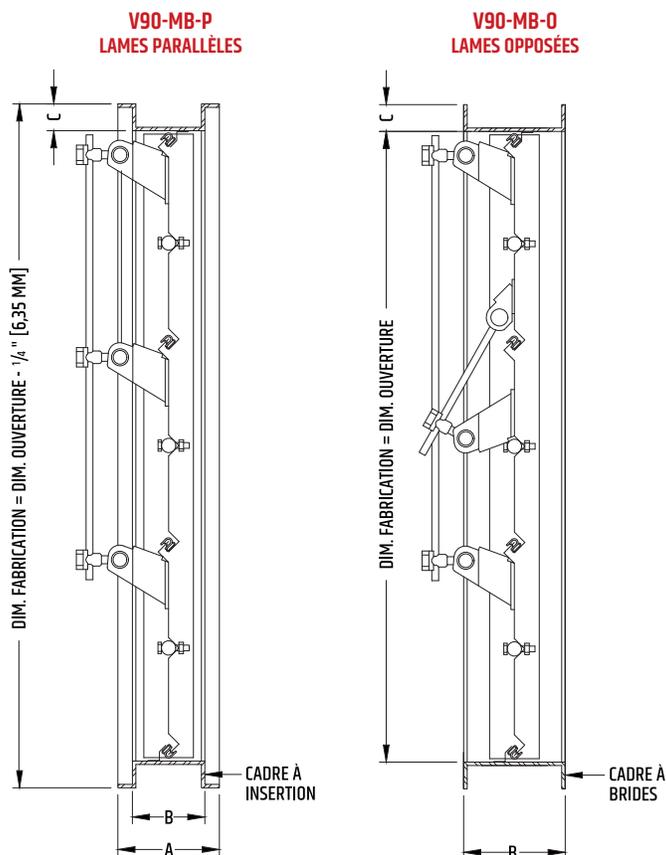


### CONSTRUCTION STANDARD

MODÈLE V90-MB-P	LAMES PARALLÈLES, HAUTEUR MIN. DE 10" (254 MM)	
MODÈLE V90-MB-O	LAMES OPPOSÉES, HAUTEUR MIN. DE 10" (254 MM)	
CADRE	ACIER GALVANISÉ 16 GA	
LAMES	ACIER GALVANISÉ 16 GA	
TIGE MAÎTRESSE	ACIER ROULÉ À FROID - PLAQUÉ AU ZINC	
TIGES	PIVOT À GLISSOIRE Ø 1/2" (12,7 MM) DE 2-3/4" (70 MM) LONG EN ZAMAK, BOULONNÉ	
COUPE-FROIDS DU CADRE	ACIER INOXYDABLE	
COUPE-FROIDS DES LAMES	CAOUTCHOUC E.P.D.M.	
COUSSINETS	DELIN (POLYMÈRE)	
	LUBRIFICATION PERMANENTE	
BUTÉES	ACIER	
QUINCAILLERIE	PLAQUÉE AU ZINC JAUNE	
LARGEUR	MIN. 6" (152 MM)	MAX. 54" (1 372 MM)
HAUTEUR	MIN. 10" (254 MM)	MAX. 48" (1 219 MM)

### OPTIONS DISPONIBLES

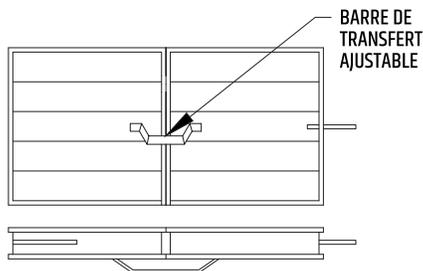
CADRE	À BRIDES
LAMES	14 GA
	12 GA
TIGES	ACIER CRS
	BRONZE
COUSSINETS	ACIER INOXYDABLE
	ROULEMENT À BILLES
ISOLATION	ARMAFLEX 3/16" (4,8 MM) (COLLE ACRYLIQUE) - INT./EXT. LAME
MONTAGE	FACE ET ÉVITEMENT
	BARRE DE COMMANDE 3/4" (19 MM) (JACK SHAFT) - MAX. 45 PI <sup>2</sup> (4,18 M <sup>2</sup> )
FINI	PEINTURE ISOLACK DE LECHLER (GARANTIE 5 ANS)



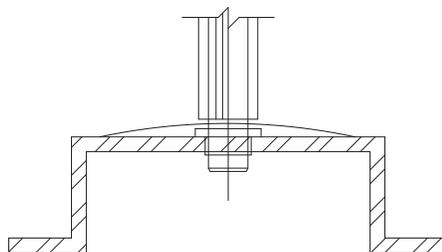
TYPE DE LAMES	HAUTEUR	A	B	C
OPPOSÉES	≤ 14-7/8" (377,8 MM)	4-1/4" (108 MM)	3-1/4" (82,6 MM)	5/8" (16 MM)
	≥ 15" (381 MM)	4-1/4" (108 MM)	3-1/4" (82,6 MM)	1" (25,4 MM)
PARALLÈLES	≤ 12-5/8" (320,7 MM)	4-1/4" (108 MM)	3-1/4" (82,6 MM)	5/8" (16 MM)
	≥ 12-3/4" (324 MM)	4-1/4" (108 MM)	3-1/4" (82,6 MM)	1" (25,4 MM)

# V90-MB

**SECTIONS MULTIPLES**  
MAXIMUM 20 PI<sup>2</sup>



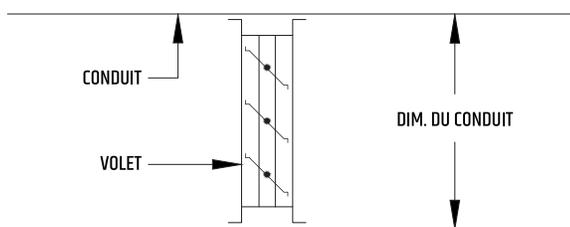
**COUPE-FROID DU CADRE**  
LANGUETTE À RESSORT ARRONDIE EN ACIER INOXYDABLE



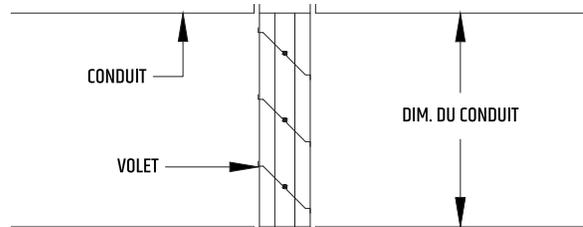
**COUPE-FROID DE LAME**  
MOULURE EN EXTRUSION DE E.P.D.M. RIGIDE ET SEMI-RIGIDE



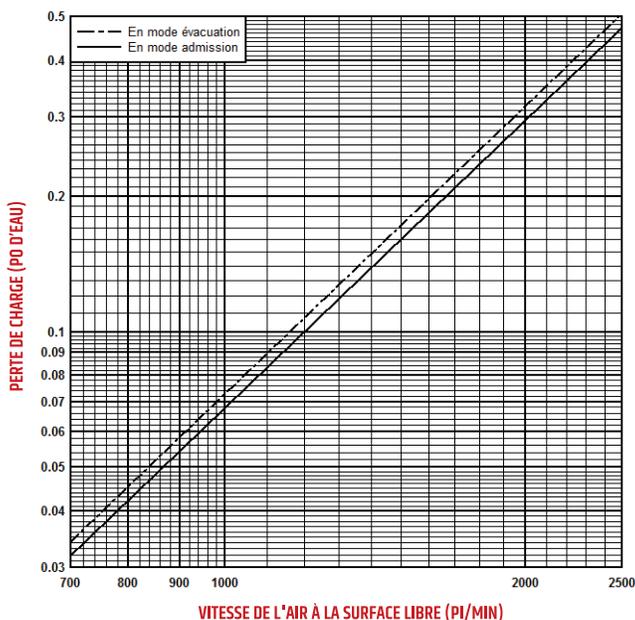
**À INSERTION**



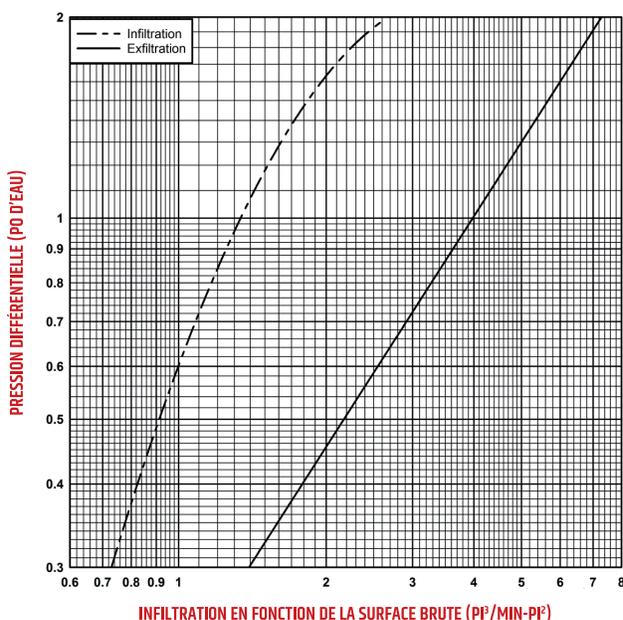
**À BRIDES**



**PERTE DE CHARGE VS VITESSE DE L'AIR**  
MODÈLE V90-MB À 90 DEGRÉS



**ÉTANCHÉITÉ À L'AIR**  
MODÈLE V90-MB



NOTE : Tests de perte de charge et d'infiltration effectués par les laboratoires Air-Ins sur une section de volet de 48" x 48", conformément à la norme AMCA 500.

## MAINTENANCE DES VOILETS TROLEC

Lorsque les volets sont exposés à de pénibles conditions de chantier telles que les poussières de ciment, il est parfois nécessaire de lubrifier les pièces mécaniques afin d'obtenir un rendement maximal.

Nous recommandons un lubrifiant pénétrant, tel le MX-EP de la compagnie Aerochem que nous utilisons lors de l'assemblage en usine.

Par la même occasion, nous vous informons que tous les produits Trolec sont soigneusement inspectés avant la livraison. Toutefois, des mesures appropriées doivent être prises durant l'installation pour assurer un rendement maximal.

Trolec inc. ne peut être tenu responsable des dommages provenant d'un usage abusif de ses produits ou d'une application inadéquate.

Trolec se réserve le droit de modifier sans préavis la présente spécification.