

V90-MB-SS

VOLETS EN ACIER INOXYDABLE



CONSTRUCTION STANDARD

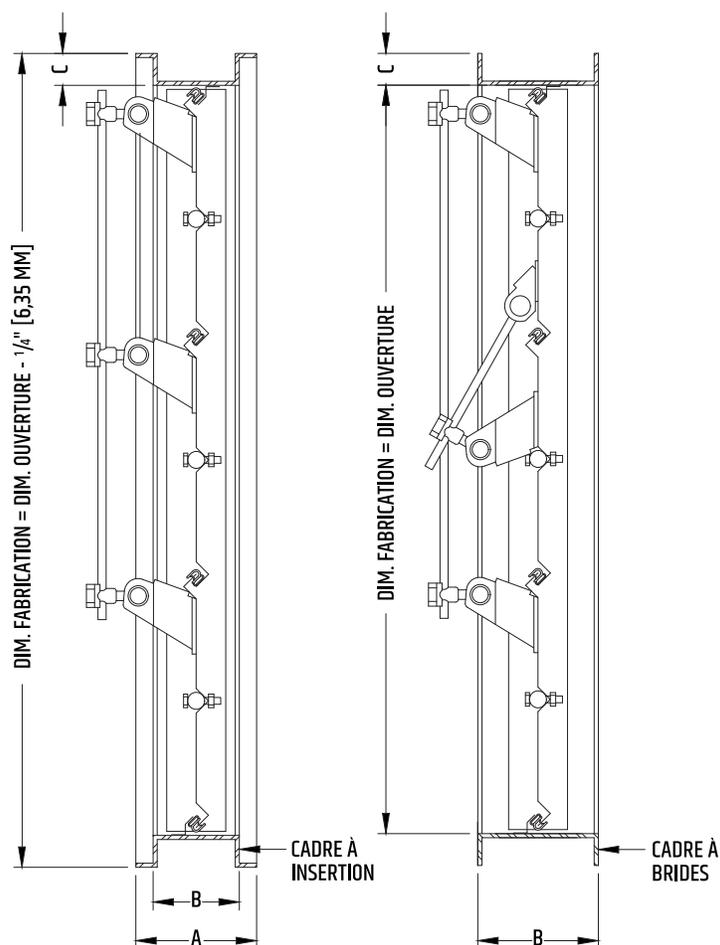
| | | |
|------------------------|--|-----------------------|
| MODÈLE V90-MB-SS-P | LAMES PARALLÈLES, HAUTEUR MIN. DE 10" (254 MM) | |
| MODÈLE V90-MB-SS-O | LAMES OPPOSÉES, HAUTEUR MIN. DE 10" (254 MM) | |
| CADRE | ACIER INOXYDABLE 316-2B, 16 GA | |
| LAMES | ACIER INOXYDABLE 316-2B, 16 GA | |
| TIGE MAÎTRESSE | ACIER INOXYDABLE Ø 1/2" (12,7 MM) - BOULONNÉE | |
| TIGES | ACIER INOXYDABLE Ø 1/2" (12,7 MM) - BOULONNÉES | |
| COUPE-FROIDS DU CADRE | ACIER INOXYDABLE | |
| COUPE-FROIDS DES LAMES | CAOUTCHOUC E.P.D.M. | |
| COUSSINETS | ACIER INOXYDABLE | |
| BUTÉES | ACIER INOXYDABLE | |
| QUINCAILLERIE | ACIER INOXYDABLE | |
| LARGEUR | MIN. : 6" (152 MM) | MAX. : 54" (1 372 MM) |
| HAUTEUR | MIN. : 10" (254 MM) | MAX. : 48" (1 219 MM) |

OPTIONS DISPONIBLES

| | |
|------------|--|
| CADRE | À BRIDES |
| LAMES | ACIER INOXYDABLE 14 GA ACIER INOXYDABLE 12 GA |
| COUSSINETS | BRONZE DELIRIN (POLYMÈRE) ROULEMENT À BILLES |
| ISOLATION | ARMAFLEX 3/16" (4,8 MM) (COLLE ACRYLIQUE) - INT./EXT. LAME |
| MONTAGE | FACE ET ÉVITEMENT BARRE DE COMMANDE 3/4" (19 MM) (JACK SHAFT) EN ACIER AVEC TRAITEMENT DE PEINTURE - MAX. 45 PI ² (4,18 M ²) |

V90-MB-SS-P
LAMES PARALLÈLES

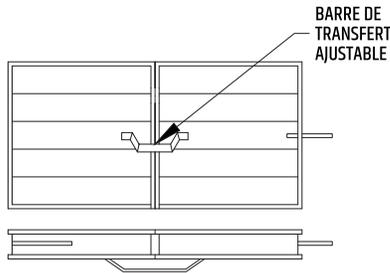
V90-MB-SS-O
LAMES OPPOSÉES



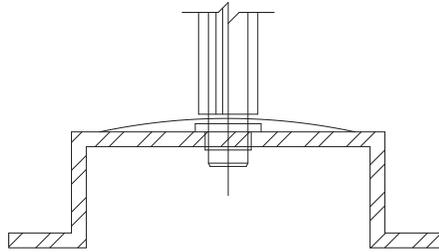
| TYPE DE LAMES | HAUTEUR | A | B | C |
|---------------|----------------------|-----------------|------------------|--------------|
| OPPOSÉES | ≤ 14-7/8" (377,8 mm) | 4-1/4" (108 mm) | 3-1/4" (82,6 mm) | 5/8" (16 mm) |
| | ≥ 15" (381 mm) | 4-1/4" (108 mm) | 3-1/4" (82,6 mm) | 1" (25,4 mm) |
| PARALLÈLES | ≤ 12-5/8" (320,7 mm) | 4-1/4" (108 mm) | 3-1/4" (82,6 mm) | 5/8" (16 mm) |
| | ≥ 12-3/4" (324 mm) | 4-1/4" (108 mm) | 3-1/4" (82,6 mm) | 1" (25,4 mm) |

V90-MB-SS

SECTIONS MULTIPLES
MAXIMUM 20 PI²



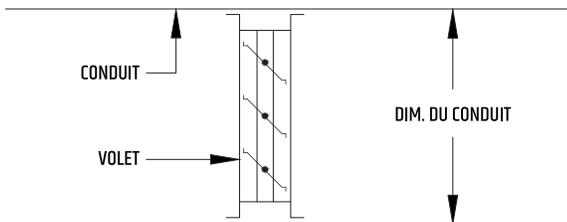
COUPE-FROID DU CADRE
LANGUETTE À RESSORT ARRONDIE EN ACIER INOXYDABLE



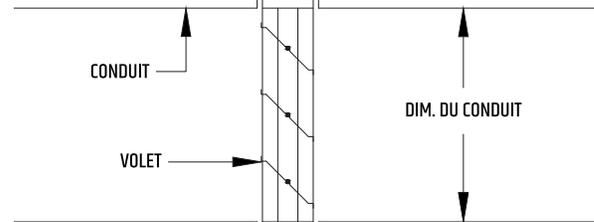
COUPE-FROID DE LAME
MOULURE EN EXTRUSION DE E.P.D.M. RIGIDE ET SEMI-RIGIDE



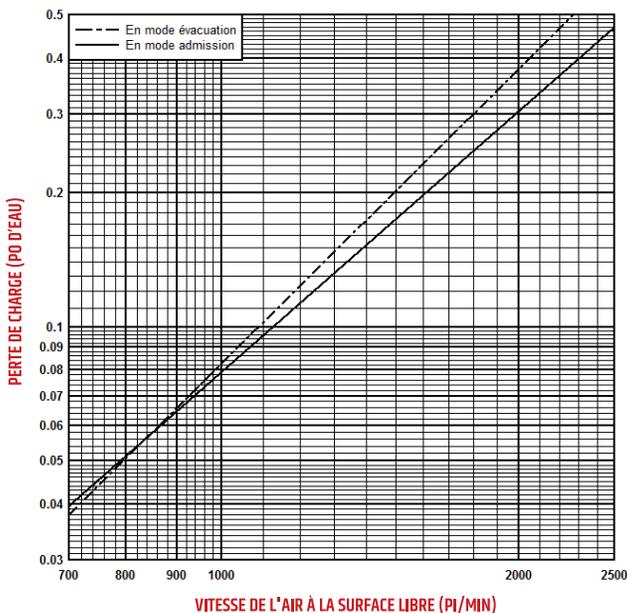
À INSERTION



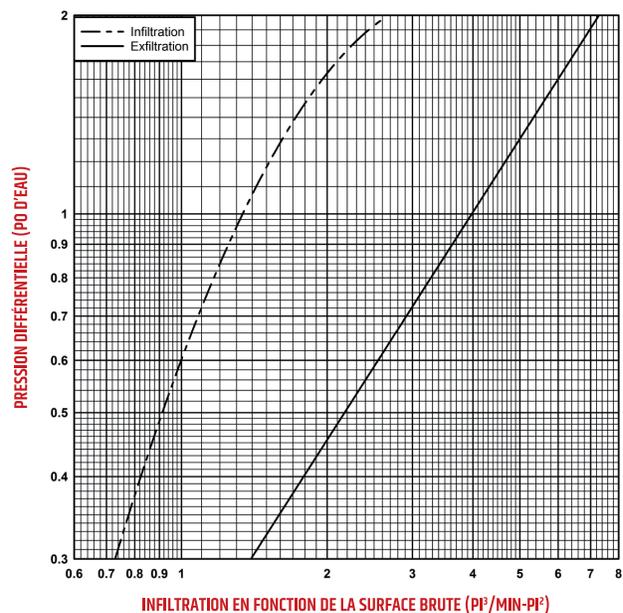
À BRIDES



PERTE DE CHARGE VS VITESSE DE L'AIR
MODÈLE V90-MB À 90 DEGRÉS



ÉTANCHÉITÉ À L'AIR
MODÈLE V90-MB



NOTE : Tests de perte de charge et d'infiltration effectués par les laboratoires Air-Ins sur une section de volet de 48" x 48", conformément à la norme AMCA 500.

MAINTENANCE DES VOLETS TROLEC

Lorsque les volets sont exposés à de pénibles conditions de chantier telles que les poussières de ciment, il est parfois nécessaire de lubrifier les pièces mécaniques afin d'obtenir un rendement maximal.

Nous recommandons un lubrifiant pénétrant, tel le MX-EP de la compagnie Aerochem que nous utilisons lors de l'assemblage en usine.

Par la même occasion, nous vous informons que tous les produits Trolec sont soigneusement inspectés avant la livraison. Toutefois, des mesures appropriées doivent être prises durant l'installation pour assurer un rendement maximal.

Trolec inc. ne peut être tenu responsable des dommages provenant d'un usage abusif de ses produits ou d'une application inadéquate.

Trolec se réserve le droit de modifier sans préavis la présente spécification.